

Návod k obsluze
Rolový laminátor IGM Easyfoil 390D/590D



Přečtěte si návod k použití, aby jste zajistili správnou funkci přístroje.

Při výrobě našich zařízení se opíráme o dlouholeté zkušenosti a technické zdroje. Zakládáme si na důkladné kontrole kvality - od návrhu až po nákup materiálů a výrobu. Naše výrobky se vyznačují moderním designem, vysokým výkonem, snadným používáním a příznivou cenou.

Bezpečnostní informace

Vaše bezpečnost a bezpečnost vašeho okolí je pro nás nejdůležitější.

Před instalací nebo používáním zařízení si přečtěte a dodržujte pokyny.

Věnujte pozornost všem dostupným informacím.

Umístění: zařízení musí stát na pevném a rovném povrchu.

Elektrické připojení: připojte laminátor k vhodnému zdroji napájení.

Uzemnění : Z důvodu bezpečnosti se ujistěte, že je přístroj uzemněn.

Přetížení : Nepřipojujte více zařízení do jedné zásuvky. To může způsobit požár, zranění nebo smrt.

Čištění : Před čištěním zařízení vypněte a odpojte od napájení.

Na zařízení najdete následující výstražné značky:



Pozor, elektrické napětí.



Pozor, možnost poranění



Pozor, možnost popálení

Technická specifikace - EasyFoil 390D

Model	390D	520D
Maximální šířka papíru	350	470
Rozsah rychlosti laminace	0-10 m/min	0-10 m/min
Teplotní rozsah	50-130°C	50-130°C
Hmotnosti papíru	125 ~ 350 g/m ²	125 ~ 350 g/m ²
Nakládání papíru	ruční	ruční
Síla přitlaku	0,1-0,6 Mpa	0,1-0,6 Mpa
Rovnáč lišta pro jednostrannou laminaci	Ano	Ano
Výkon kW	2,0	2,2
Napájení	220V/50Hz	220V/50Hz
Rozměry (DxŠxV)	1500 x 630 x 1100 mm	900 x 810 x 1200 mm

Technická specifikace - kompresor s bezolejovým čerpadlem

Kapacita nádrže	9 litrů
Typ mazání	Bezolejové
Počet otáček	1380/min
Max. tlak	7 bar
Sací výkon	40 litrů/min
Příkon	550W
Hlučnost	58 dB
Napětí/napájení	230V 50Hz, 2,4A
Rozměry (DxŠxV)	45 x 18,5 x 48 cm
Hmotnost	16 kg

Zařízení je dodáváno s následujícím příslušenstvím:

1. CZ manuál
2. Instruktažní video (odkaz je součástí návodu k obsluze)
3. Sada imbus klíčů
4. Montážní šrouby
5. Spodní a horní držák fólie
6. Odvíjecí osa s pružinovou spojkou a 3" adaptéry - 2ks
7. Kovová základna
8. Napájecí kabel
9. Držáky rolí laminovacích filmů
10. Ultratichý kompresor s bezolejovým čerpadlem

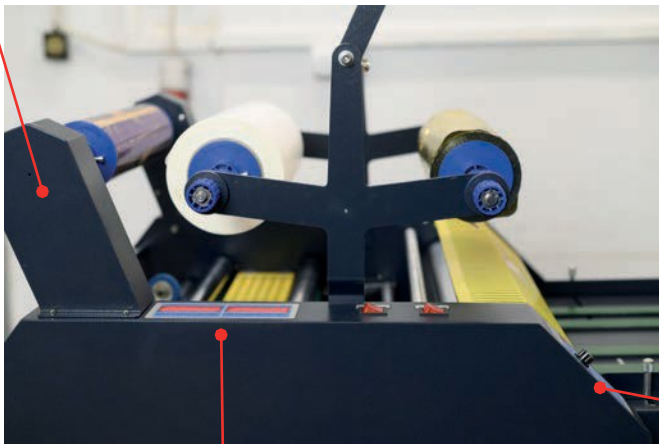
Zařízení je certifikováno CE

Zařízení je dodáváno v dřevěném přepravním boxu.

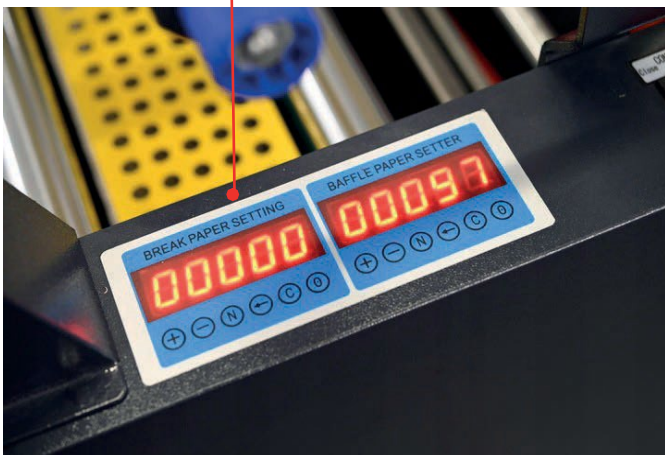
Konstrukce laminátoru EasyFoil 390D/520D



Automatický odvíječ tonerové efektové fólie

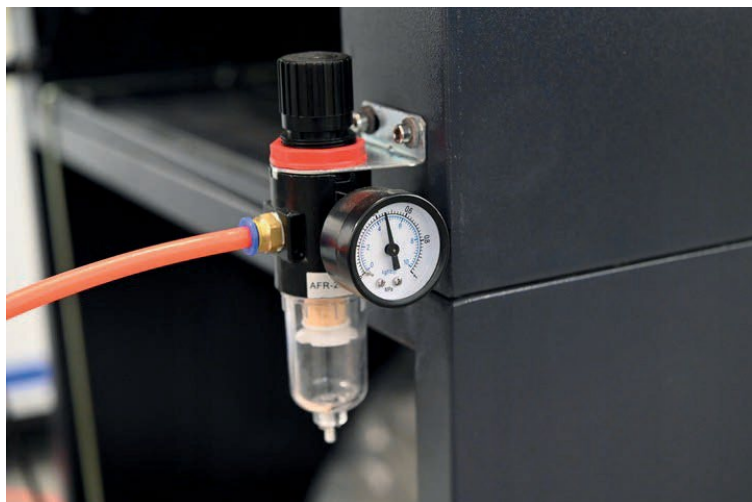


Ovládací panel

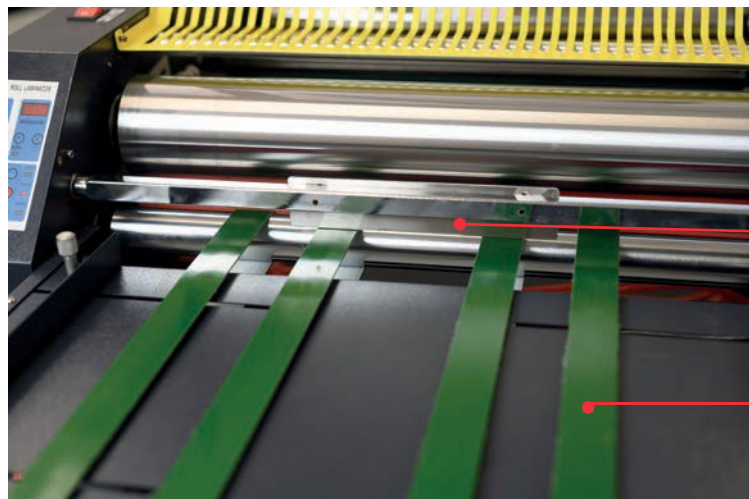


Ovládací panely automatické separace a funkce OVERLAPPING

Spínače přitlaku přitlačného a separačního válce

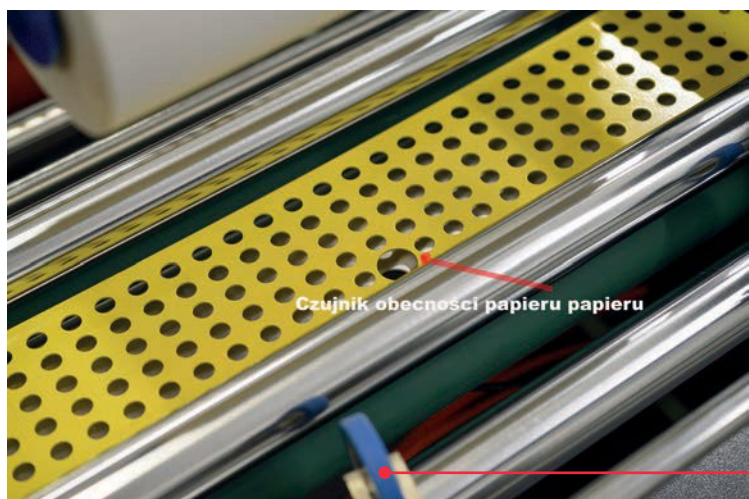


Regulátor tlaků vzduchu laminovacího (přitlačného) válce



Zakládací doraz mechanismu pro funkci overlapping

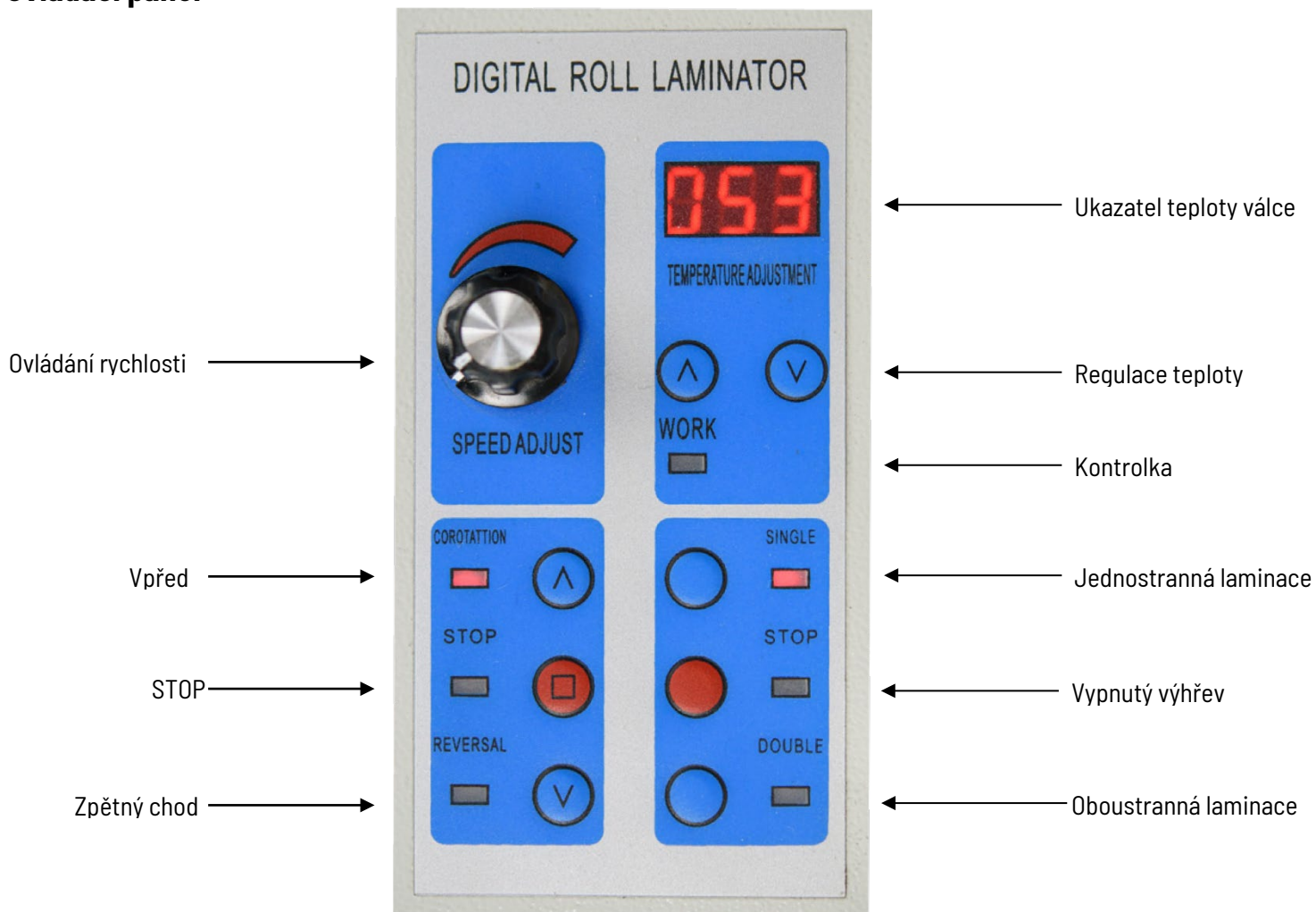
Dopravní pásy



Čidlo automatické separace archů

Výstupní kolečka

Ovládací panel

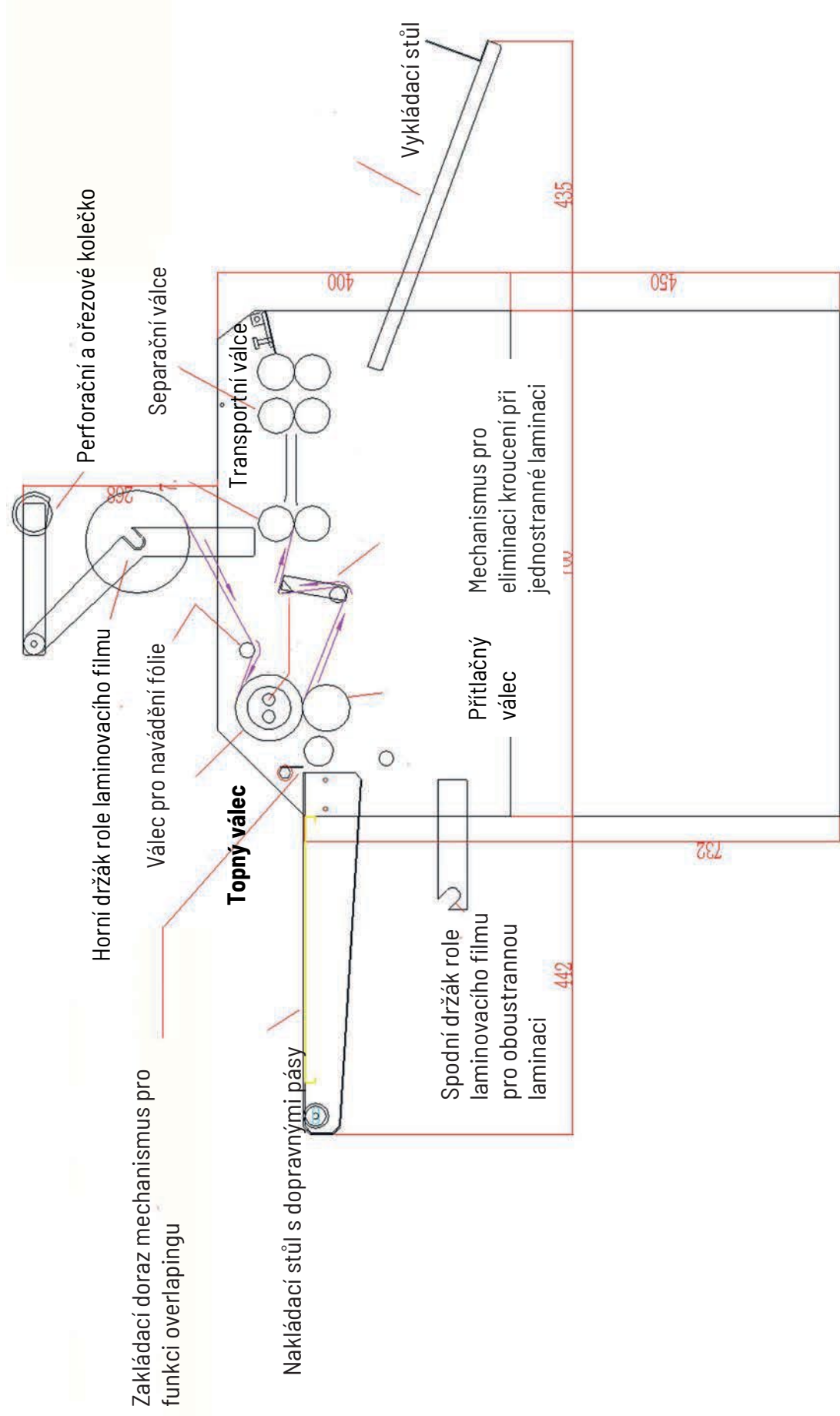


Ovládací panel automatické separace | Ovládací panel funkce OVERLAPPING

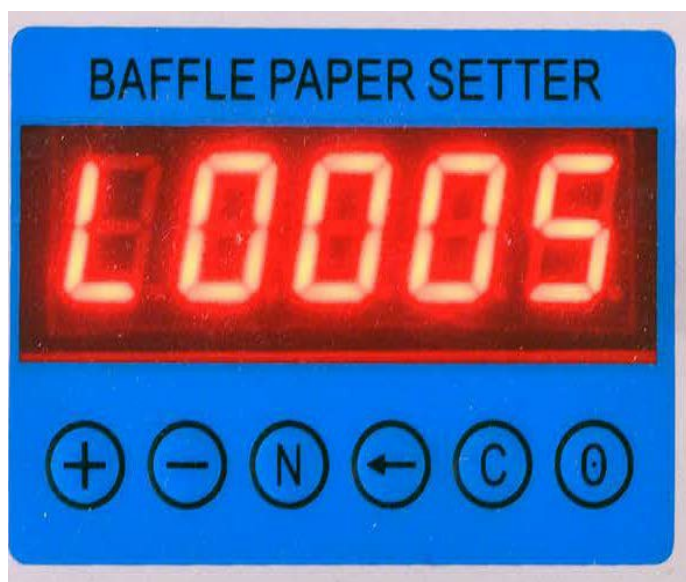


Spínač přítlaču separačního | Spínač přítlaču válce přítlačného válce

Konstrukce laminátoru a schéma zavádění laminovacího filmu



Klapka nakládacího mechanismus pro funkci overlappingu

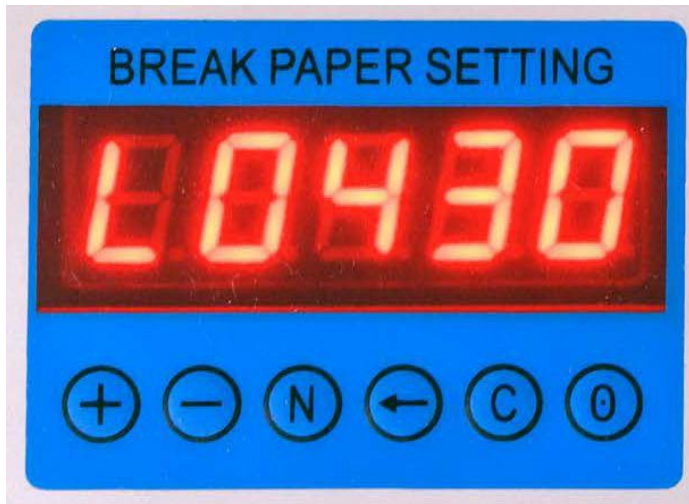


Zadejte hodnotu překrytí archu (funce overlapping), potvrďte tlačítkem "N" a stisknutím tlačítka "C" vynulujte počítadlo. Zakládací doraz mechanismu pro funkci overlappingu se aktivuje po správném vložení archu papíru.

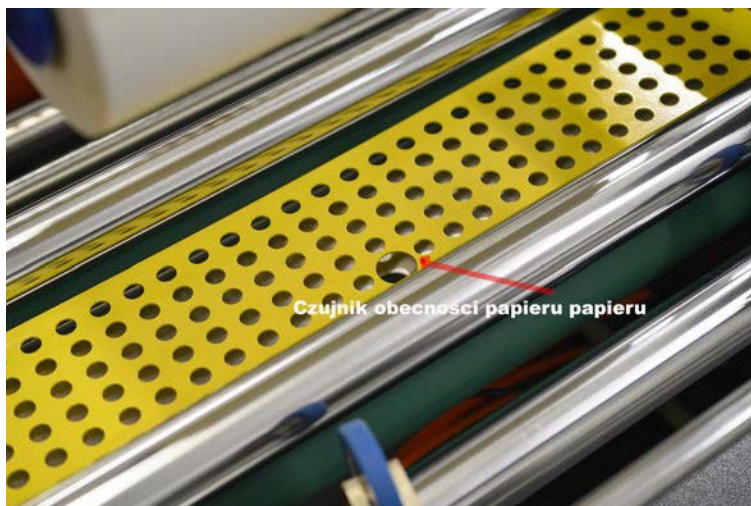
Pro nastavení požadované hodnoty překrytí(Overlappingu) spusťte mechanismus Overlapping přibližně 5 mm před koncem podávaného listu. Hodnota na displeji ovládacího panelu funkce Overlapping by měla být 000. Pokud je hodnota jiná, resetujte displej podržením klávesy C a poté vložte další list.

Na již zavedený list papíru následně vložte další list, zakládací doraz mechanismus pro funkci overlappingu následně uvolní vložený list papíru v závislosti na nastavené hodnotě překrytí.

Ovládací pane automatické separace



Před zahájením práce zadejte délku archu, potvrďte tlačítkem "N" a stisknutím tlačítka "0" vynulujte počítadlo.



Před spuštěním automatické separace by se měla čelní hrana listu nacházet před čidlem.



Poznámka: pro správnou funkci automatické separace je nutné použít perforační kolečko. Kolečko by mělo být umístěno ve vzdálenosti 3-5 mm od okraje role laminovacího filmu.

Uvedení laminátoru EasyFoil 390D do provozu

Pokud instalaci zařízení neprovádí servisní technik prodávajícího.

Vybalte zařízení z dřevěné přepravní bedny. Před vybalením zkontrolujte, zda nebylo zařízení během přepravy poškozeno. **Pokud bylo zařízení poškozeno, nemělo by být v žádném případě uvedeno do provozu.**

- 1) Zkontrolujte úplnost dodaného vybavení viz strana 2.
- 2) Vyčistěte zařízení od mastnoty a olejů určených k údržbě.
- 3) Rozložte a přišroubujte nakládací stůl. Montážní šrouby jsou součástí dodávky.
- 4) Před montáží nakládacího stolu napněte dopravní pásy na vodítkách na konci stolu.
- 5) Namontujte horní a spodní držáky rolí laminovacího filmu. Montážní šrouby jsou součástí dodávky.
- 6) Namontujte boční doraz papíru
- 7) Připojte kompresor, tlak vzduchu na manometru zařízení by neměl překročit 0,6 MPa.
- 8) Zapojte napájecí kabel dodaný se zařízením
- 9) Zapněte hlavní vypínač na stroji
- 10) Stroj je připraven k provozu
- 11) Zařízení by mělo být umístěno v suché a čisté místnosti

K zařízení je přiloženo instruktážní video, které najdete pod tímto odkazem:



Uvedení laminátoru EasyFoil 390D do provozu

Pokud instalaci zařízení neprovádí servisní technik prodávajícího.

Vybalte zařízení z dřevěné přepravní bedny. Před vybalením zkontrolujte, zda nebylo zařízení během přepravy poškozeno. Pokud bylo zařízení poškozeno, nemělo by být v žádném případě uvedeno do provozu.

- 12) Zkontrolujte úplnost dodaného vybavení viz strana 2.
- 13) Vyčistěte zařízení od mastnoty a olejů určených k údržbě.
- 14) Rozložte a přišroubujte nakládací stůl. Montážní šrouby jsou součástí dodávky.
- 15) Před montáží nakládacího stolu napněte dopravní pásy na vodičkách na konci stolu.
- 16) Namontujte horní a spodní držáky rolí laminovacího filmu. Montážní šrouby jsou součástí dodávky.
- 17) Namontujte boční doraz papíru
- 18) Připojte kompresor, tlak vzduchu na manometru zařízení by neměl překročit 0,6 MPa.
- 19) Zapojte napájecí kabel dodaný se zařízením
- 20) Zapněte hlavní vypínač na stroji
- 21) Stroj je připraven k provozu
- 22) Zařízení by mělo být umístěno v suché a čisté místnosti

Technika laminování

Pro laminaci na laminátoru EasyFoil 390D se obvykle používají teploty v rozmezí 80°C - 110° C v závislosti na typu laminovacího filmu a typu laminovaného papíru. Horní i spodní fólie by měly být rovnoměrně vyrovnané a bez záhybů. Pokud laminujete silnější archy papíru, zejména při použití silnějších fólií, provádějte laminaci nižší rychlostí a při vyšší teplotě.

Po ukončení práce na laminátoru vypněte přítlak topného i transportního válce - zabráníte tak deformaci silikonového válce. Nepřekračujte tlak přítlačného válce, maximální tlak je 0,6 MPa !!! Používejte pouze polypropylenovou fólii určenou pro rolové laminátory.

- 1) Připojte zařízení k elektrické síti
- 2) Zapněte hlavní vypínače
- 3) Pomocí modrých adaptérů zafixujte roli laminovacího filmu na odvíjecí ose
- 4) Odvíjecí osu s rolí laminovacího filmu vložte do držáku role laminovacího filmu
- 5) Role by měla být připevněna lepicí vrstvou dolů, jak je znázorněno na obrázku.
- 6) Za pomoci modrých pružinových spojek na odvíjecí ose mírně napněte laminovací film
- 7) Laminovací film založte do laminátoru dle schématu **zavádění laminovacího filmu**
- 8) Za pomoci archu papíru vyšší gramáže zaveďte do laminátoru laminovací film a ujistěte se, že strana s lepidlem směřuje směrem dolů k archu papíru
- 9) Na ovládacích panelech automatické separace a Overlappingu (překrytí archu) zadejte požadované hodnoty
- 10) Aktivujte režim jednostranné nebo oboustranné laminace
- 11) Na ovládacím panelu nastavte výhřev na teplotu 90°C
- 12) Vyčkejte, až se topný válec nahřeje na požadovanou teplotu
- 13) Po dosažení správné teploty přilepte fólii na arch papíru a papír zaveďte do stroje podle schématu **zavádění laminovacího filmu**
- 14) Přiložte perforační kolečko přibližně 3-5 mm od okraje laminovacího filmu
- 15) V případě potřeby (je-li laminovací film širší než laminovaný arch) přiložte také ořezové kolečko pro ořez přebytečné fólie
- 16) Zapněte přítlak přítlačného válce a transportních válců
- 17) Nastavte správný tlak přítlačného válce v rozmezí 0,1-0,6 MPa.

- 18) Proved'te nastavení a spuštění funkcí automatické separace a překrytí archu (funkce overlappingu)
- 19) Stroj je připraven k provozu, můžete pracovat

Pozor, topný válec je horký, hrozí nebezpečí popálení.

Po ukončení provozu stroje, prosím:

- 1) Zastavte laminátor
- 2) Vypněte výhřev topného válce
- 3) Vypněte přítlak přítlačného válce a transportních válců
- 4) Mezi topným válcem a spodním silikonovým válcem nechte vložený jeden arch papíru, což vám usnadní spuštění laminátoru při další laminaci

Údržba stroje

- Dbejte na čistotu stroje.
- Po použití vždy odstraňte laminovací fólii a zbytky papíru. Topný válec a transportní válce udržujte v čistotě.
- K čištění kovových válců použijte rozpouštědlo Nitro nebo speciální čistič kovových válců.
- K čištění silikonových válců a dopravních pásů používejte speciální čisticí prostředky, např. přípravek Novogum.
- Dopravní pásy by měly být lehce napnuté.
- Před čištěním stroje jej vypněte a odpojte od zdroje napájení. K čištění nepoužívejte tvrdé nebo ostré nástroje.
- V případě jakýchkoli pochybností nebo dotazů se obraťte na svého prodejce.
- Neodstraňujte kryt laminátoru sami, pokud k tomu nemáte kvalifikaci, protože byste mohli přijít o záruku.
- Jakékoli poruchy stroje je třeba ihned nahlásit prodejci.

Bezpečnostní opatření při práci s laminátorem EasyFoil 390D

- Stroj používejte pouze k účelům, ke kterým je určen.
- Při práci se strojem dbejte zvýšené opatrnosti, protože hrozí nebezpečí popálení o topný válec.
- Používejte pouze speciální laminovací filmy na rolích od schválených dodavatelů.
- Používejte speciální čisticí prostředky pro stroj zakoupené od schválených dodavatelů.
- Válce by se neměly čistit, pokud teplota stroje překročí 50 C, protože hrozí nebezpečí otravy výpary z rozpouštědel.
- Veškeré úpravy by měly být prováděny po zastavení a vychladnutí stroje.
- Stroj nepřehřívejte.
- Jakékoli poruchy by měly být okamžitě hlášeny prodejci.
- Umístění: Zařízení musí být umístěno na pevném, rovném povrchu.
- Elektrické připojení: Přístroj připojte k vhodnému zdroji napájení.
- Uzemnění: Z důvodu bezpečnosti se ujistěte, že je jednotka uzemněna.
- Přetížení : Nepřipojujte více spotřebičů do jedné zásuvky. To může způsobit požár, zranění nebo smrt.
- Čištění : Před čištěním přístroj vypněte a odpojte od zdroje napájení.